

Scheda Tecnica

SK 035 del 20/09/2010

Denominazione del Prodotto: **HYDRAULIC HVI**

Descrizione del Prodotto:

I prodotti HYDRAULIC HVI sono Oli Idraulici di categoria “superiore” che soddisfano la più ampia gamma di applicazioni idrauliche in condizioni operative di notevoli variazioni termiche. Essi presentano lunga durata in servizio in severe condizioni di esercizio di sistemi idraulici ad alta pressione operanti con le più diverse pompe e sono indicati per circuiti idraulici, sistemi idrostatici ed idrodinamici presenti su macchinari fissi e su mezzi meccanici mobili.

Gli Oli Idraulici HYDRAULIC HVI sono formulati con oli base di tipo minerale altamente raffinati, con un pacchetto additivi accuratamente bilanciati per fornire le prestazioni richieste nelle previste applicazioni e contengono un polimero miglioratore dell'Indice di Viscosità con elevata stabilità al taglio così che mantengono la Gradazione di Viscosità ISO in servizio.

Proprietà e Benefici del prodotto:

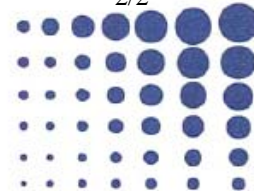
Gli Oli Idraulici HYDRAULIC HD presentano le seguenti prestazioni:

- Ottima protezione dall'usura delle parti in movimento degli organi idraulici (es. pompe e valvole) in ampio campo di condizioni operative.
- Efficace protezione antiruggine ed anticorrosiva dei metalli anche in presenza di umidità.
- Buona resistenza termica ossidativa e quindi è ostacolata la formazione di morchie connessa alte temperature di esercizio.
- Facile rilascio dell'aria inglobata e limitato schiumeggiamento evitando così il non appropriato funzionamento del dispositivo di trasmissione di potenza.
- Capacità demulsiva tale da evitare le formazioni di miscele stabili dell'olio con l'acqua che può essere accidentalmente presente nei circuiti idraulici e quindi viene ostacolato il degrado dell'olio.
- Ottima filtrabilità.

Specifiche del Prodotto:

Gli Oli Idraulici HYDRAULIC HVI sono classificati **ISO-L-HV** in accordo con la Norma **ISO 6743-4** ed incontrano le seguenti Specifiche in accordo con le previste viscosità:

DIN 51524-Part2 (Classe HLP); Cincinnati Lamb P68-P69-P70; EATON-VICKERS M-2950-S; U.S. STEEL 127; DENISON HF1-HF2-HF0; AFNOR NFE 48-690/691; GM LH-03/ LH-04/LH-06.



Scheda Tecnica

SK 035 del 20/09/2010

Caratteristiche Tipiche:

Prove e Metodi	HYDRAULIC HVI 32	HYDRAULIC HVI 46	HYDRAULIC HVI 68	HYDRAULIC HVI 100	HYDRAULIC HVI 150
Gradazione ISO	32	46	68	100	150
Massa Volumica 15°C, Kg/dm ³ ASTM D 1298	0.870	0.875	0.880	0.885	0.885
Viscosità - ASTM D445 cSt @ 40°C	32	46	68	100	150
cSt @ 100°C	6.2	7.9	10.5	14.0	18.8
Indice di Viscosità ASTM D 2270	142	142	142	142	142
Corrosione Rame – 3h a 100°C ASTM D 130	1A	1A	1A	1A	1A
Proprietà Antiruggine ASTM D 665A	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
Punto Scorrimento, °C ASTM D 97	-33	-33	-33	-30	-27
Punto di Infiammabilità, °C ASTM D 93	222	226	235	230	230
Demulsività, minuti a 40/40/0 ASTM D 1401	5	5	5	5	5
Schiemezzamento ASTM D 892 Tendenza / Stabilità	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
FZG / stadio superato DIN 51354	12	12	12	12	12

NOTA: I valori sopra riportati sono "tipici" relativi alla normale tolleranza di produzione e NON costituiscono una specifica.

Immagazzinamento:

È consigliato immagazzinare gli Oli Idraulici HYDRAULIC HVI al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto si raccomanda di posizionare i fusti, possibilmente sotto una tettoia, in posizione orizzontale e se tenuti in posizione verticale coprirli con coperchio per evitare infiltrazioni d'acqua. Si consiglia di non effettuare l'immagazzinamento degli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo.

Scheda di Sicurezza:

Viene fornita a parte e deve essere considerata per le relative informazioni.